

Tauchmotorpumpen mit Mantelkühlung für abrasives Schmutzwasser.

HBP500/7,5 - HBP500/11,0

Einsatz

Pumpe zum Fördern von sauberem oder verschmutztem Wasser, auch mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen. Anwendungsbereiche sind u.a. Kellerentwässerung, Grundwasserabsenkung, Trockenhaltung von Baustellen oder Schächten, Brauchwasserversorgung, Einsatz auf Schiffen, Noteinsatz bei Überflutungen usw. Die Umflutung des Motors sichert eine ausreichende Kühlung auch bei extrem niedrigem Wasserstand.

Aufstellung: Stationär oder transportabel. Ausführung mit Schwimmerschaltung als automatische Entwässerungspumpe mit wasserstandsabhängiger Betriebssteuerung.

Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen, Max. Temperatur des Fördermediums: 40°C

Betriebsart: Dauerbetrieb (S1).

Bauart

Vollüberflutbare Tauchmotorpumpe bestehend aus:

Pumpe: Einstufige Kreiselpumpe mit oberliegendem Druckanschluss.

Laufgrad: Offenes Mehrschaufelrad

Motor: Druckwasserdichter, mediumumfluteter Motor, Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Vom Motor getrennter Kabel-Anschlussraum.

Thermoelement zur Temperaturüberwachung der Wicklung.

Anschlusskabel:

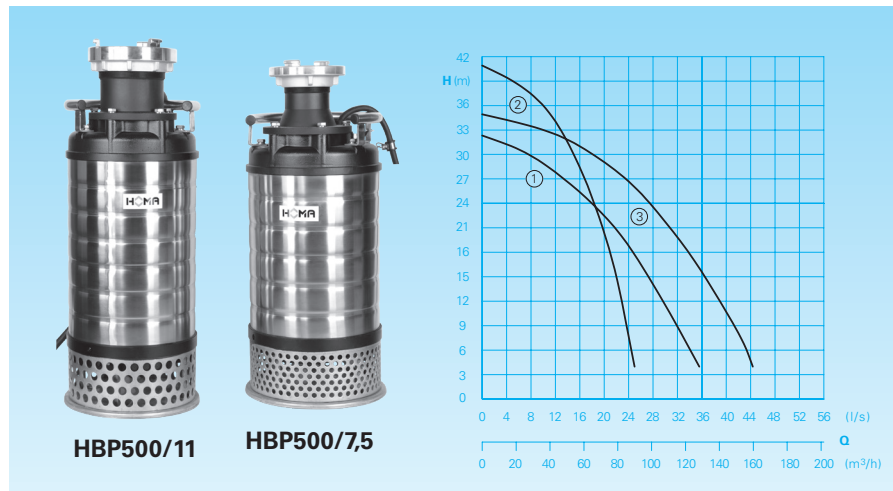
HBP500/7,5: H07RN-F4G4

HBP500/11: H07RN-F4G6

Welle/Lagerung: Stark dimensionierte Chromstahl-Motorwelle, dauerschmierte Wälzlager.

Dichtung: Wellendichtring in Kombination mit doppeltwirkender Gleitringdichtung in Ölbad.

Förderleistung



Technische Daten

Kennlinie Nr.	Pumpentyp	Motorleistung P ₁ (kW)	Motorleistung P ₂ (kW)	Nennstrom (A)	Freier Durchgang (mm)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
①	HBP500/7,5 D(A)	9,0	7,5	15	20	G6	110
②	HBP500/7,5 HD(A)	9,0	7,5	15	12	G4	108
③	HBP500/11,0 D(A)	13,3	11	22	20	G6	125

Drehzahl: 2850 U/min

Ausführung D: 400V/3Ph 50Hz

Ausführung A: Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik

Ausführung H: Hochdruck

Werkstoffe

Motorgehäuse	Edelstahl
Motorwelle	Edelstahl
Schrauben	Edelstahl
Laufgrad	Hartguss
Pumpengehäuse	Grauguss GJS
Außenmantel	Edelstahl
Wellenabdichtung	Wellendichtring NBR + doppeltwirkende Gleitringdichtung Keramik/Kohle/SiC
Elastomere	NBR

Lieferumfang

Pumpe mit 20 m Anschlusskabel und STORZ-Festkupplung.

Ausführung DA (400V/3Ph):

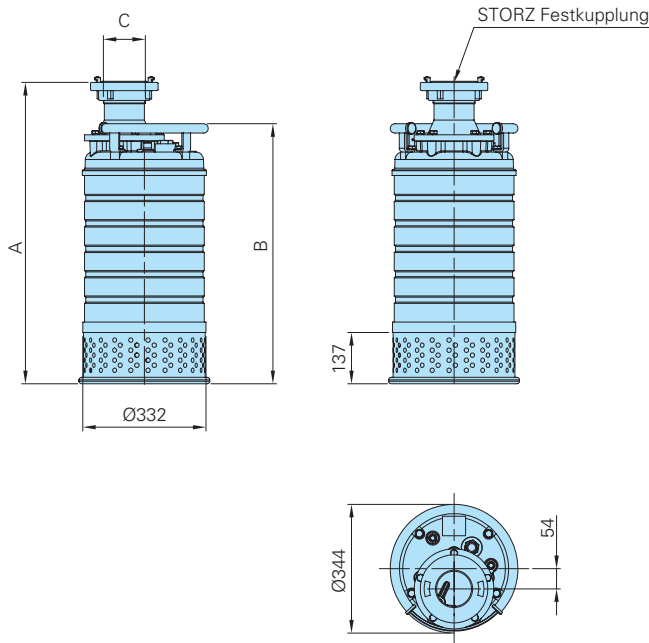
Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik, HOMA Schaltgerät DA20/32(33), Motorschutz, EIN-AUS Schalter, 16A(32A) CEE Drehrichtungswendestecker

Ausführung D (400V/3Ph):

Mit HOMA Schaltgerät D32(33), Motorschutz, EIN-AUS Schalter, 16A(32A) CEE Drehrichtungswendestecker

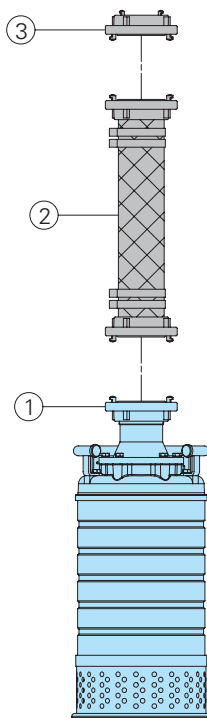
Baumaße und Installationsbeispiel (alle Maße in mm)

HBP500/7,5 D(A), HBP500/7,5 HD(A), HBP500/11 D(A)



Typ	A	B	C	Kupplung
HBP500/7,5 D(A)	816	696	G6	STORZ-F
HBP500/7,5 HD(A)	806	696	G4	STORZ-A
HBP500/11 D(A)	861	741	G6	STORZ-F

Zubehör



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
① STORZ-Festkupplung		im Lieferumfang	○ Alarmschaltgerät AL 3 Netzabhängiger Alarm, mit Anschluss für Akku 9 V (s. u.) für netzunabhängigen Betrieb, mit eingebautem Signalgeber, Netzanschluss 230 V/1 Ph		1586141
STORZ Schlauchkupplung mit langem Stutzen	A-110 mm F-150 mm	2013801 2013901	Akku 9 V für netzunabhängigen Alarm		1952215
② Synthetik-Druckschlauch, Größe A+F		auf Anfrage	○ Pumpensteuerungen und Schaltgeräte für mobilen und stationären Einsatz, Niveaufassungs- und Überwachungs-Einrichtungen		siehe HOMA-Zubehör
Kunststoff-Spiralschlauch	Ø 110 mm Ø 150 mm	2632110 2632150			
Schlauchselle	S 117/25 S 168/30	2311520 2317520			
③ STORZ-Übergangsstück	A-B F-A	2015612 2015622			

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!