

»» MACHT JEDEN BAU ZUM TROCKENBAU.

Die verschleißfesten HBP(R) Baupumpen für den professionellen Einsatz

- › Für abrasives Schmutzwasser
- › Für kraftvolle Entwässerung
- › Für zuverlässigen Dauereinsatz



HOMA
PUMPEN MIT SYSTEM



» UNTER HÄRTESTEN BEDINGUNGEN LAUFEN WIR ZUR HÖCHSTFORM AUF!

Leistungsstark. Kompakt. Überall einsatzbereit. Bei schwierigen Entwässerungseinsätzen sind robuste Lösungen gefragt. Im harten Baustelleneinsatz beeindruckt die neuen HOMA Baupumpen der Baureihe HBP auf ganzer Linie. Die kompakten Kraftwunder werden selbst mit groben abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen im Handumdrehen fertig. Ihre Vielseitigkeit beweisen die hochwertigen Kraftpakete ebenfalls im Einsatz auf Schiffen, bei Rohrbrüchen, der Kellerentwässerung oder im Noteinsatz bei Überflutungen. In jedem Einsatzgebiet überzeugen die neuen HBP Baupumpen mit ihren herausragenden Leistungsmerkmalen.

» MIT GLÄNZENDER TECHNIK GEGEN GROBEN SCHMUTZ

Kompromisslose Stärke:

Ob stationär oder mobil genutzt – die voll überflutbaren HOMA HBP Baupumpen verfügen über ein verstopfungsfreies offenes Mehrschaufelrad mit einem freien Durchgang für schmirgelnde Schweb- und Schmutzstoffe bis zu einem Durchmesser von 20 mm. Der druckwasserdichte Motor bietet die Isolationsklasse F und Schutzart IP 68. Zur hochwertigen Ausstattung zählen außerdem ein vom Motor getrennter Kabelanschlussraum und eine Motorüberwachung über das Schaltgerät.

Weitere technische Highlights sind die besonders stark dimensionierte Edelstahl-Motorwelle und die robusten, wartungsfreien und dauergeschmierten Wälzlager. Für einen schnellen und unkomplizierten Einsatz sorgt die mitgelieferte STORZ-Festkupplung. Eben ein echtes Power-System von Profis für Profis!

Flexible Einsatzmöglichkeiten:

HOMA HBP Baupumpen sind Entwässerungspumpen, die in der

Ausführung A über eine automatische wasserstandsabhängige Betriebssteuerung verfügen. Auch bei niedrigem Wasserstand garantiert die Umflutung des Motors eine ausreichende Motor Kühlung. Schmutzwasser Temperaturen von bis zu 40°C stellen für die Kraftpakete keine Herausforderung dar.

ÜBERZEUGENDE AUSSTATTUNG

- » Kompaktes Design mit ergonomischem, kranbaren Tragegriff
- » Verstopfungsfreies offenes Mehrschaufelrad
- » Robuste Komponenten: Laufrad, Pumpengehäuse und Diffusor aus hochwertigen, verschleißfesten Materialien
- » Motorabdichtung mittels Wellendichtring und doppelwirkender Gleitringdichtung in Ölbad
- » Mantelkühlung ermöglicht den problemlosen Dauerbetrieb
- » Schaltgerät mit Hand/Automatik- bzw. Ein/Aus Schalter
- » STORZ Festkupplung im Lieferumfang enthalten



Die praktische Bau-Box. Sofort einsatzbereit als Komplett-paket bestehend aus der HBP503, Tragekorb und 10 m Gewebeschlauch.



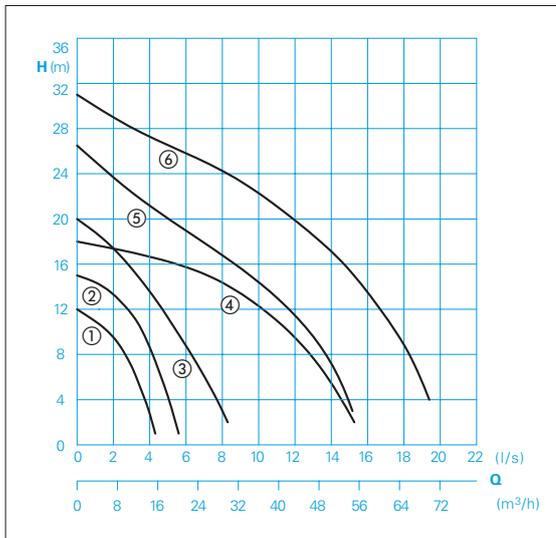
HBP503- HBP555

Kompakte, einstufige Kreiselpumpen mit oberliegendem Druckanschluss zur zuverlässigen Baustellenentwässerung. Mit einem vom Motor getrennten Kabel-Anschlussraum und Temperaturüberwachung der Wicklung.

BAUREIHE



FÖRDERLEISTUNG



TECHNISCHE DATEN

Nr.	Pumpentyp	Motorleistung P1 (kW)	Motorleistung P2 (kW)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Nennstrom (A)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
①	HBP503 W(A)	0,67	0,40	12,0	15,5	3,0	G2	16,0
②	HBP507 WA	1,10	0,75	15,0	20,0	5,0	G2	18,0
③	HBP512 WA	2,1	1,5	22,0	30,0	10,0	G2	36,0
④	HBP512 D	2,0	1,5	22,0	30,0	3,5	G2	37,0
④	HBP512 DA	2,0	1,5	22,0	30,0	3,5	G2	39,0
④	HBP522 D(A)	3,0	2,20	18,0	55,0	5,3	G3	37,5
⑤	HBP537 D(A)	4,6	3,70	26,0	63,0	7,7	G3	60,5
⑥	HBP555 D(A)	6,7	5,50	31,0	70,0	11,4	G3	67,0

Ausführung W: 230V/1Ph 50Hz | Ausführung D: 400V/3Ph 50Hz | Ausführung A: Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik

ABMESSUNGEN (IN MM)

HBP503, 507 WA

HBP512, 522, 537, 555

Pumpentyp	A	B	H	K	Kupplung
HBP512 WA	583	501	238	244	87 75 G2 310-450 90-230
HBP512 D	563	481	238	244	87 75 G2 - -
HBP512 DA	613	531	238	244	87 75 G2 310-480 90-260
HBP522 D(A)	569	481	238	267	87 85 G3 - -
HBP537 D(A)	606	516	274	312	72 85 G3 - -
HBP555 D(A)	646	556	274	312	72 85 G3 - -

LIEFERUMFANG

» 10 m Anschlusskabel (HBP503-512), 20 m Anschlusskabel (HBP522-555), Schaltgerät mit Hand/Automatik Schalter bzw. Ein/Aus Schalter, STORZ-Festkupplung

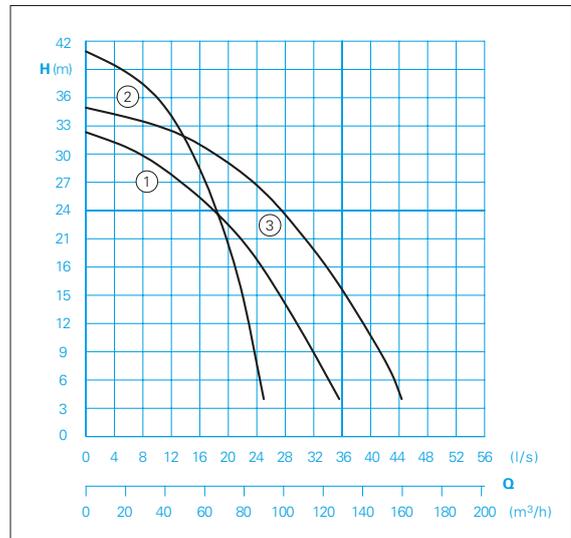
HBP500/7,5- HBP500/11,0

Echte Kraftpakete für grobe Entwässerungsaufgaben von Schmutzwasser mit Feststoff-Anteilen bis zu 20 mm Korngröße. Die Umflutung des Motors sichert dabei eine ausreichende Kühlung auch bei extrem niedrigem Wasserstand.

BAUREIHE



FÖRDERLEISTUNG



TECHNISCHE DATEN

Nr.	Pumpentyp	Motorleistung P1 (kW)	Motorleistung P2 (kW)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Nennstrom (A)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
①	HBP500/7,5 D(A)	9,0	7,5	32	120	15	G6	110
②	HBP500/7,5 HD(A)	9,0	7,5	41	90	15	G4	108
③	HBP500/11,0 D(A)	13,3	11	35	160	22	G6	125

Ausführung D: 400V/3Ph 50Hz | Ausführung A: Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik | Ausführung H: Hochdruck

ABMESSUNGEN (IN MM)

HBP500 7,5 - HBP500 11,5

Pumpentyp	A	B	C	Kupplung
HBP500/7,5 D(A)	816	696	G6	STORZ-F
HBP500/7,5 HD(A)	806	696	G4	STORZ-A
HBP500/11,0 D(A)	861	741	G6	STORZ-F

LIEFERUMFANG

» 20 m Anschlusskabel, Schaltgerät mit Hand/Automatik Schalter bzw. Ein/Aus Schalter, STORZ-Festkupplung

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf.



» RÜHRKOPF BRINGT SCHWIERIGE MEDIEN IN SCHWUNG

Robust. Kompakt. Mit Köpfchen. Bei schwierigen Fördermedien sind clevere Lösungen gefragt. Um eine starke Pumpwirkung besonders bei schlammigen und schmierigen Medien zu ermöglichen sind die HBPR Baupumpen mit einem Edelstahl-Rührkopf ausgestattet. Durch die Rotation des Rührkopfes wird eine bessere Fließfähigkeit des Fördermediums bewirkt. Problematische Gemische aus Schmutzwasser, Sand oder Bentonit werden durch die Verwirbelung und das spezielle Saugverhalten der HBPR problemlos abgepumpt. Auch technisch wissen die kompakten Kraftpakete zu überzeugen, denn Sie verfügen im Großen und Ganzen über die technischen Eigenschaften der HBP-Baureihe.



Die praktische Bau-Box R. Sofort einsatzbereit als Komplettpaket bestehend aus der HBPR504, Tragekorb und 10 m Gewebeschlauch.

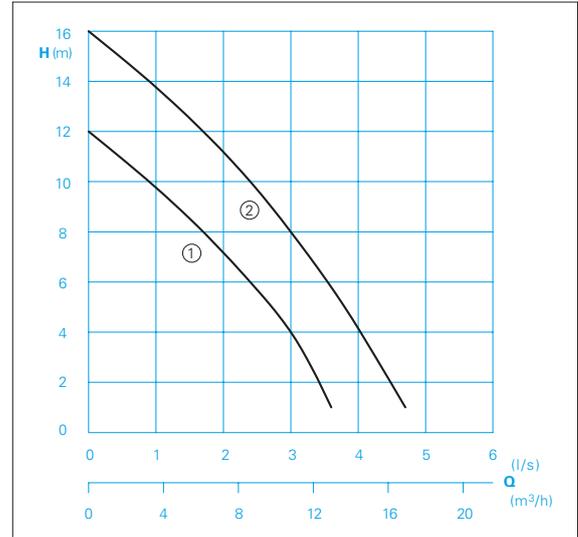
HBPR504- HBPR508

Jede Baustelle bietet andere Anforderungen an die Entwässerungspumpe. Damit unsere Baupumpen das Unmögliche leisten können ist das Pumpengehäuse sowie das Laufrad extrem verschleißfest. Die HBPR-Pumpen mit Rührkopf eignen sich bestens, um problematische Gemische aus Schmutzwasser, Sand oder Bentonit zu pumpen.

BAUREIHE



FÖRDERLEISTUNG



TECHNISCHE DATEN

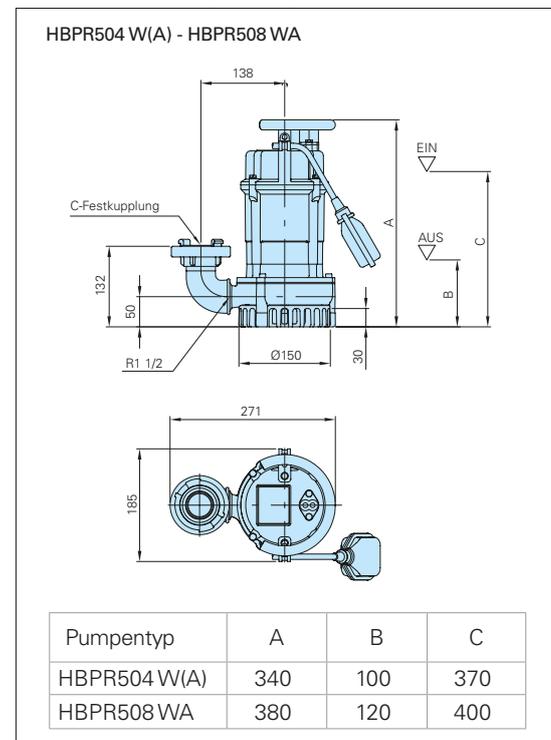
Nr.	Pumpentyp	Motorleistung P1 (kW)	Motorleistung P2 (kW)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Nennstrom (A)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
①	HBPR504 W(A)	0,70	0,40	12	13	3,0	R1 1/2	14,0
②	HBPR508 WA	1,20	0,75	16	17	5,0	R1 1/2	16,0

Ausführung W: 230V/1Ph 50Hz | Ausführung A: Mit automatischer Schwimmerschaltung HOMA-Nivomatik

ÜBERZEUGENDE AUSSTATTUNG

- » Mit automatischer Schwimmerschaltung (Ausführung WA)
- » Mobil und stationär einsetzbar
- » Verstopfungsfreies Laufrad
- » Rührkopf zur Aufwirbelung von Schlammverunreinigungen
- » Motorwelle aus Edelstahl
- » Motorabdichtung mittels doppelwirkender Gleitringdichtung in Ölbad
- » Robuste Ausführung mit verschleißfestem Laufrad und Pumpengehäuse aus Grauguss

ABMESSUNGEN (IN MM)



LIEFERUMFANG

- » 10 m Anschlusskabel, C-Kupplung, 90° Anschlussbogen

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkter Verschleiß auf.



Das HOMA-Lieferprogramm

- Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen
- Baupumpen
- Feuerwehr-Tauchmotorpumpen
- Tiefbrunnen-Tauchmotorpumpen
- Abwasser-Tauchmotorpumpen
- Schneidwerk-Tauchmotorpumpen
- Schmutzwasser-Hebeanlagen
- Abwasser-Hebeanlagen
- Fertig-Pumpstationen
- Rührwerke und Strömungsbeschleuniger
- Beckenreinigungs-Systeme
- Gartenpumpen und Hauswasserautomaten
- Propellerpumpen
- Schalt- und Steuergeräte



Weltweit im Einsatz

HOMA Pumpen und Anlagen sind in über 100 Ländern weltweit im Einsatz – in unzähligen großen und kleinen Projekten verschiedenster Art, wie z.B. auf den Palm Islands in Dubai. Sie erfüllen alle internationalen Sicherheits- und Produktionsstandards und sind von den jeweiligen staatlichen oder privaten Trägern der Abwasserentsorgung zertifiziert.

Diesen hohen Standard stets zu gewährleisten und weiterzuentwickeln, ist eines unserer obersten Ziele.



Netzwerk von Vertriebs- und Service-Vertretungen

HOMA begleitet die Kunden mit einem umfassenden Netzwerk von kompetenten Vertriebs- und Servicevertretungen.

Zudem unterstützt HOMA die Planung und Auswahl von Pumpen mit der speziell entwickelten Software HOPSEL – kostenlos erhältlich im WorldWideWeb oder als CD-ROM.

HOMA Pumpenfabrik GmbH

Industriestraße 1 ➤ 53819 Neunkirchen-Seelscheid

Telefon: +49(0)2247/702-0 ➤ Fax: +49(0)2247/702-44

e-Mail: info@homa-pumpen.de ➤ Internet: www.homa-pumpen.de

