

Pompy zatapialne do wody zanieczyszczonej i ścieków. Wirnik jednokanałowy, prześwit sferyczny 50mm

TP50 M

Zastosowanie

Pompy zatapialne z serii TP50 są stosowane do przetłaczania wody zanieczyszczonej i ścieków oraz szlamów. Dzięki dużemu prześwitowi sferycznemu 50 mm nadają się zwłaszcza do stosowania w mediach z zawartością dużych ciał stałych i włókien. Idealne do ekonomicznej obsługi sektora komunalnego, prywatnego, handlu i przemysłu.

DIN EN 12050-2: Zgodność oraz rodzaj konstrukcji sprawdzane.

Instalacja: Stacjonarna lub przenośna. Wersja z łącznikiem pływakowym w roli automatycznej pompy do ścieków ze sterowaniem zależnym od poziomu wody.

Tłoczone medium: Woda czysta i zanieczyszczona, ścieki zawierające ciała stałe i włókna. Maks. temperatura tłoczonego medium: 40°C, krótkotrwale do 60°C.

Tryb pracy: Stały (S1).

Rodzaj konstrukcji

Pompa zatapialna z silnikiem zanurzonym w medium:

Pompa: jednostopniowa pompa odśrodkowa z poziomym króćcem wylotowym G2 1/2.

Wirnik: Zamknięty jednokanałowy wirnik M do cieczy zawierających zanieczyszczenia i szlam z ciałami stałymi. Prześwit sferyczny 50mm.

Silnik: W pełni zatapialny silnik szczelny na wodę pod ciśnieniem. Klasa izolacji H, stopień ochrony IP 68. Czujnik termiczny do kontroli temperatury w uzwojeniu. Rozruch silnika: TP50M12-37: rozruch bezpośredni TP50M50: rozruch bezpośredni lub gwiazda-trójkąt. Kabel:

Model W: H07RN8-F 4G1,5

Model D i Ex: H07RN8-F 6G1,5

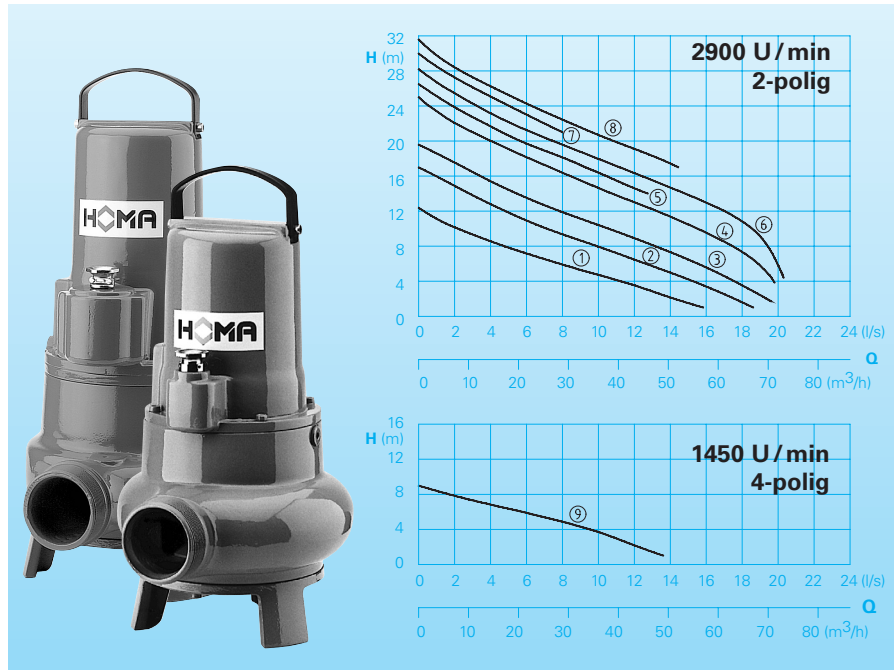
TP50M50(Ex): H07RN8-F 10G1,5

Wał/łożyska: Wał o dużej średnicy wykonany ze stali nierdzewnej, nasmarowane łożyska.

Uszczelnienie: Kombinacja uszczelnienia mechanicznego (silikon-węgiel/silikon-węgiel) w osobnej kąpielii olejowej. Modele do 1,6 kW/2 biegunowe z uszczelnieniem mechanicznym i wargowym. Kontrola oleju od zewnątrz.

Wersje przeciwwybuchowe: Wszystkie modele są dostępne z silnikami przeciwwybuchowymi zgodnie z II 2 G Ex c d II B T4(T3).

Charakterystyka



Dane techniczne

Krzywa na wykresie	Rodzaj pompy	Moc silnika		Kondensator* (µF)	Obroty (obr/min)	Prąd nominalny (A)	Waga (kg)
		P ₁ (kW)	P ₂ (kW)				
①	TP50M 17/2 W (A) (Ex)	1,6	1,2	30	2900	7,6	27,0**
①	TP50M 14/2 D (A) (Ex)	1,3	1,0		2900	2,5	27,0**
②	TP50M 23/2 D (A) (Ex)	2,3	1,8		2900	3,8	40,0
③	TP50M 26/2 D (A) (Ex)	2,6	2,1		2900	4,5	40,0
④	TP50M 37/2 D (A) (Ex)	3,7	3,1		2900	6,5	45,0
⑤	TP50M 37/2 MD (A) (Ex)	4,0	3,4		2900	6,6	45,0
⑥	TP50M 50/2 MD (A) (Ex)	5,2	4,4		2840	8,7	56,0
⑦	TP50M 37/2 HD (Ex)	3,7	3,1		2900	6,5	45,0
⑧	TP50M 50/2 D (Ex)	5,2	4,4		2840	8,7	56,0
⑨	TP50M 13/4 D (A) (Ex)	1,3	1,0		1450	2,6	40,0

Model W: 230V/1Ph 50Hz

Model D: 400V/3Ph 50Hz

Model A: Z automatycznym łącznikiem

pływakowym HOMA-Nivomatik.

* **Kondensator:** W celu poprawnego działania konieczne jest zastosowanie kondensatora w urządzeniu sterującym.

Model Ex: przeciwwybuchowy

** **Waga Model Ex:** + 5 kg

Materiały

Obudowa pompy,	żeliwo
Wirnik, Obudowa silnika,	EN-GJL-250
Wał, śruby	stal nierdzewna
Uszczelnienie mechaniczne	SiC
Pierścień ścierny	Brąz
Elastomer	NBR

Zestaw zawiera

Pompa z wbudowaną nogą podporową bez urządzenia spustowego (patrz wyposażenie dodatkowe). Z kablem 10 m, urządzeniem sterującym (patrz akcesoria).

Model A: Z automatycznym Obwód pływakowy i urządzenie sterujące WA10/19; DA10/32; DA10/12 z wyłącznikiem silnikowym, przełącznikiem trybu ręczny-automatyczny. Wbudowany kondensator roboczy (tylko wersja 1-faz.), wtyczka sieciowa. Wersja Ex z przekaźnikiem do iskrobezpiecznego obwodu sterującego.

Wymiary konstrukcyjne i przykład montażu (wszystkie wymiary w mm)

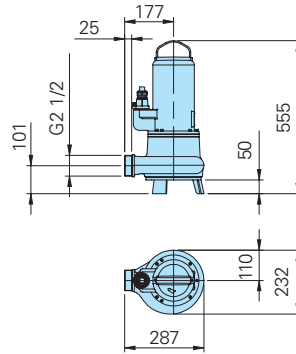
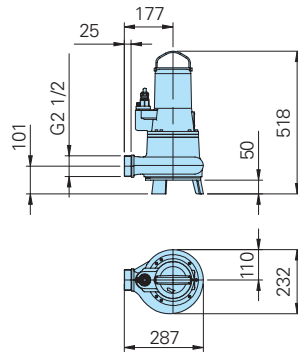
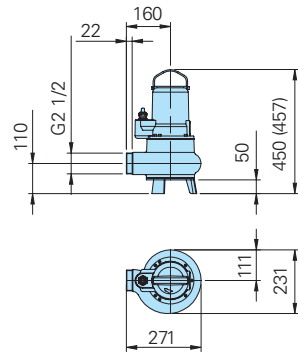
Ustawienie na podłodze z nogą wsporczą

TP50M17/2W(Ex)
TP50M14/2D(Ex)

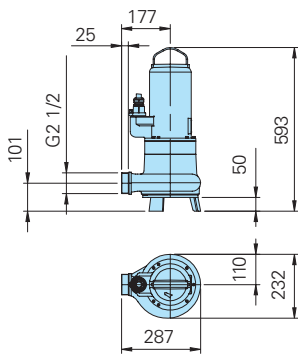
TP50M12/4W, TP50M13/4D(Ex)
TP50M23/2D(Ex),
TP50M26/2D(Ex)

TP50M37/2MD(Ex),
TP50M37/2(H)D(Ex)

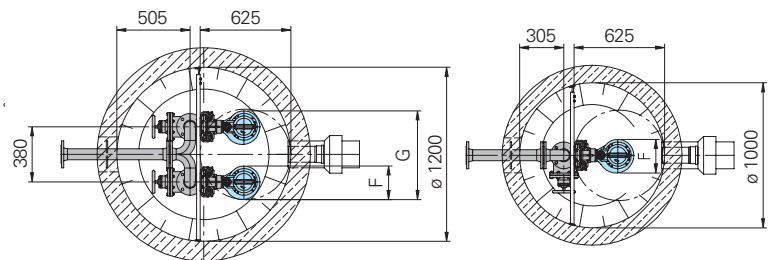
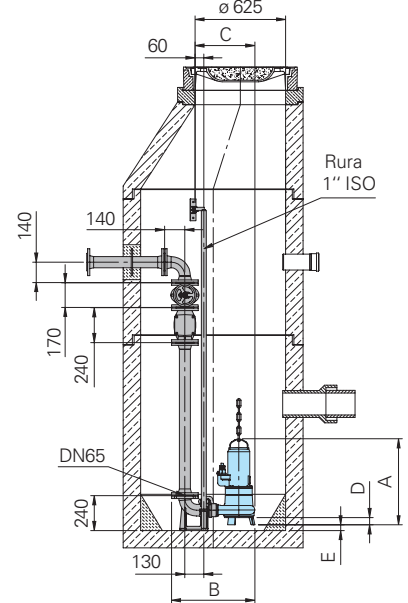
Montaż w studziencie z automatycznym systemem podłączania



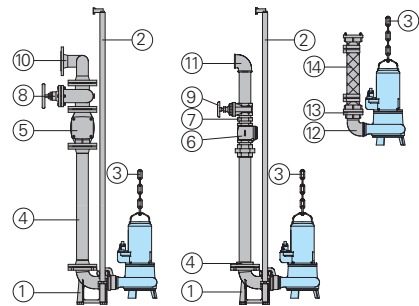
TP50M50/2(D)(Ex)



Typ	A	B	C	D	E	F	G
TP50M50/2D(Ex)	593	575	412	50	39	232	612
TP50M37/2MD(Ex)+(H)D(Ex)	555	575	412	50	39	232	612
TP50M12/4W, TP50M13/4D(Ex), TP50M23-26/2D(Ex)	518	575	412	50	39	232	612
TP50M17/2W(Ex), TP50M14/2D(Ex)	450(457)	559	396	50	31	231	611



Akcesoria



Opis Części	Wymiary	Nie.części
① Automacyjny system łączników z przeciwkolnierzem i kolankiem ze stopą i Konsola prowadząca KK65/R2 1/2"	DN65/BSP2 1/2"	8604015
○ System montażowy w całości lub częściowo wykonany ze stali szlachetnej	wszystkie	Na zapytanie

Opis Części	Wymiary	Nie.części	Opis Części	Wymiary	Nie.części
○ Zestawy śrub do mocowania systemów montażowych		Na zapytanie	⑩ Kolanko 90° z kolnierzami	DN 65	2153301
○ Konsola pośrednia do przedłużenia rury prowadzącej dla KK65	Ø 1"	7323714	Złącza do przewodu ciśnieniowego z 3 kolnierzami	3 x DN 65 DN 65/65/80	2160002 2160004
② Szyny prowadzące, para, w m			⑪ 90° ocynkowane kolanko	BSP 2 1/2" F	2113610
stal ocynkowana	Ø 1"	2190135	Złącza typu T do instalacji pomp podwójnych	BSP 2 1/2" F	2114308
stal nierdzewna	Ø 1"	2190252	⑫ 90° ocynkowane, kolanko	BSP 2 1/2" F/M	2111705
③ Zestawy łańcuchów do pomp, testowane. Z szekłami, jedno- lub dwurzędowe, różne długości i nośności.		Na zapytanie	⑬ STORZ-Złącze sztywne B-G2 1/2" F		2010502
④ Kolnierz gwintowany	DN 65/ BSP 2 1/2" F	2215060	STORZ- Złącze elastyczne B-75 mm Ø		2013502
Rurociąg z kolnierzami	DN 65	Na zapytanie	⑭ Syntetyczny wąż ciśnieniowy z okładziną gumową i złączki, B-75 mm Ø	długość 10 m długość 15 m długość 20 m długość 30 m	2611210 2611215 2611220 2611230
⑤ Zawór zwrotny GG	DN 65	2212805	Wąż uzbrojony, w m	Ø 75 mm	2632075
⑥ Zawór zwrotny GG	BSP 2 1/2" F	2212513	Opaski do węża	85/20	2308520
⑦ Ocynkowana, podwójna złączka	BSP 2 1/2" M	2009025	○ Sterowniki pomp i urządzenia przełączające do użytku mobilnego i stacjonarnego, urządzenia do wykrywania i monitorowania poziomu	patrz wyposażenie dodatkowe HOMA	
⑧ Zasuwa-żeliwo	DN 65	2216065			
⑨ Zasuwa-brąz	BSP 2 1/2" F	2216025			

HOMA
PUMP TECHNOLOGY

HOMA-Pompy Sp. z o.o.
ul. Chojnicka 5b 83-210 Zblewo
Tel.: +48 887165656 Fax: +48 583298 009
E-Mail info@homa-pompy.pl
www.homa-pompy.pl